Montageanleitung

ECOFLEX®10, AIRCOM PREMIUM®

NEX10-Stecker, crimp/löt / Art. Nr.: N10M



Benötigtes Werkzeug:

- 1 x Cuttermesser
- 1 x Seitenschneider
- 1 x Crimp Einsatz HEX 0.409" (10,4 mm)
- 1 x Lötstation





Mit dem Cuttermesser 13,5 mm des Außenmantels entfernen und das Kupfergeflecht rechtwinklig hochbiegen.





3,5 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.





Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse über das Kabelende schieben.





Mit dem Cuttermesser 5,5 mm der Kupferfolie entfernen.





Den Innenstift auf den Leiter stecken und verlöten.





Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in das Steckergehäuse einschieben. Das Kupfergeflecht mit einem Seitenschneider abschneiden und die Crimphülse nach vorne schieben.





Die Crimphülse mit einer Crimpzange crimpen; damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Buchsen-Gehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.