Montageanleitung

Ecoflex® 10, Ecoflex® 10 Plus

N-Stecker, crimp/löt / Art. Nr.: 7366



Benötigtes Werkzeug:

- 1 x Cuttermesser
- 1 x Schere
- 1 x Crimpzange
- 1 x Crimpeinsatz HEX .429 (10,9 mm)
- 1 x Crimpeinsatz HEX .127 (3,22 mm)
- 1 x oder Lötstation
- 1 x Heißluftföhn





Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen. Mit einem Messer 5 mm der Kupferfolie und dem geschäumten Dielektrikum anritzen und entfernen.





Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag (Klick) in das Stecker-Gehäuse einschieben. Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen.





Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse und den Knickschutzschlauch über das Kabelende schieben. Mit dem Messer 17mm des Außenmantels entfernen.





Den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder durch das Loch verlöten.





Das Kupfergeflecht mit der Schere abschneiden. Die Hülse bis zum Anschlag einschieben.





Die Crimphülse mit der Crimpzange crimpen, damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckers Gehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.





Den Knickschutzschlauch nach vorne bis zum Anstoß verschieben und mit dem heißen Fön erwärmen und schrumpfen lassen.

SSB- Electronic GmbH · Am Pulverhäuschen 4 · 59557 Lippstadt · Germany www.ssb.de 09/05/2023