Montageanleitung

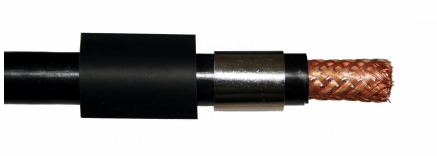
ECOFLEX® 10, Aircom Premium

N-Stecker, crimp/löt / Art. Nr.: 7366-A

Benötigtes Werkzeug:

1 x Cuttermesser
1 x Schere
1 x Crimpzange
1 x Crimpeinsatz HEX .429
1 x Crimpeinsatz HEX .127
1 x oder Lötstation
1 x Heißluftföhn

1



Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse und den Knickschutz-schlauch über das Kabelende schieben. Mit dem Messer 17mm des Außenmantels ent-fernen.

2

Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen. Mit einem Messer 5 mm der Kupferfolie und dem geschäumten Dielektrikum anritzen und entfernen.

3

Den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder durch das Loch verlöten.

4

Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag (Klick) in das Stecker-Gehäuse einschieben. Das Kupfer-geflecht rechtwinklig hoch biegen.

5

Das Kupfergeflecht mit der Schere abschneiden. Die Hülse bis zum Anschlag einschieben.

6

Die Crimphülse mit der Crimpzange crimpen, damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckers Gehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.

7

Den Knickschutzschlauch nach vorne bis zum Anstoß verschieben und mit dem heißen Fön erwärmen und schrumpfen lassen.